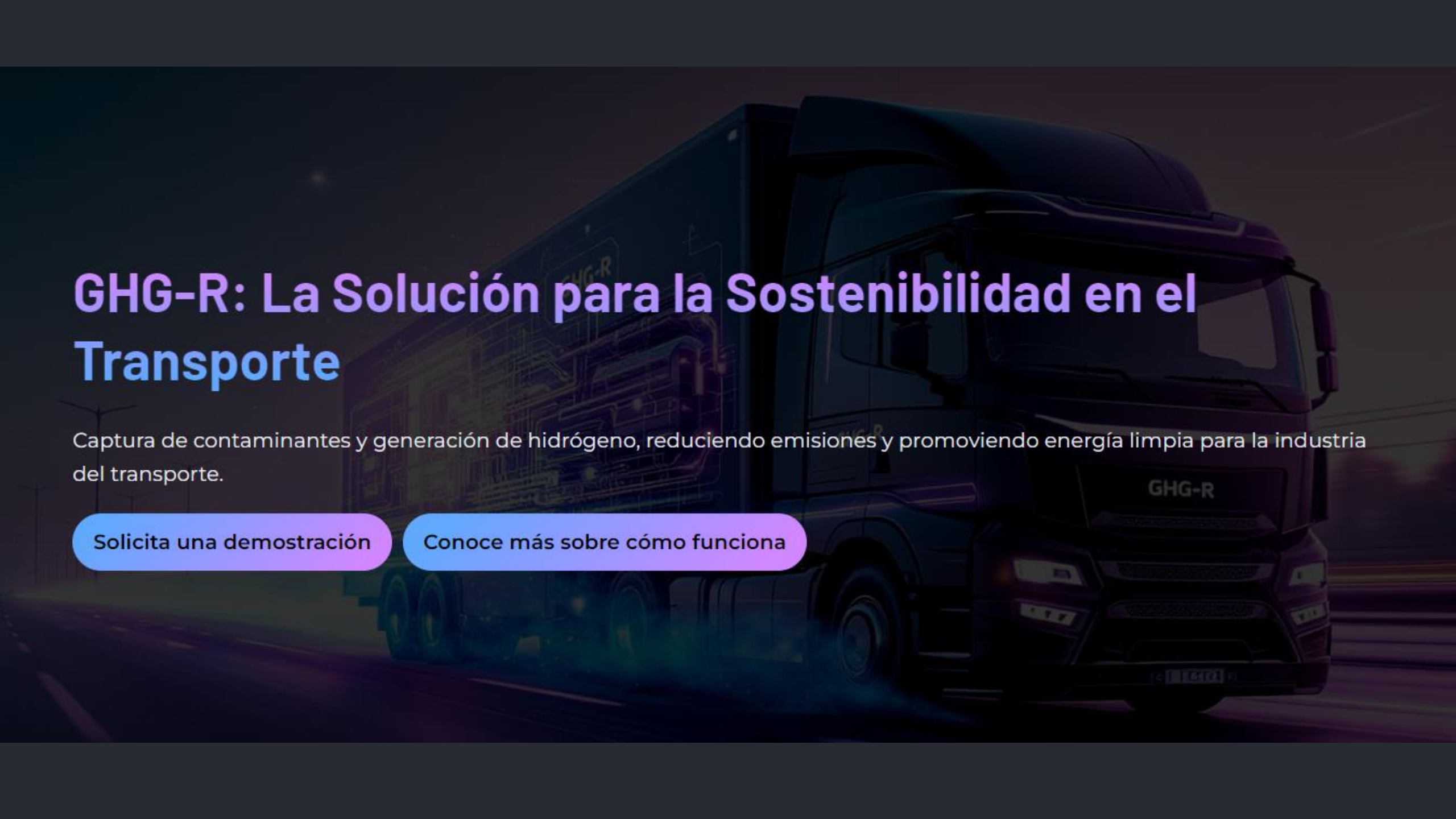


GHG-R: La Solución para la Sostenibilidad en el Transporte

Captura de contaminantes y generación de hidrógeno, reduciendo emisiones y promoviendo energía limpia para la industria del transporte.

Solicita una demostración

Conoce más sobre cómo funciona





Capture Emissions

We know how to capture emissions and store them.



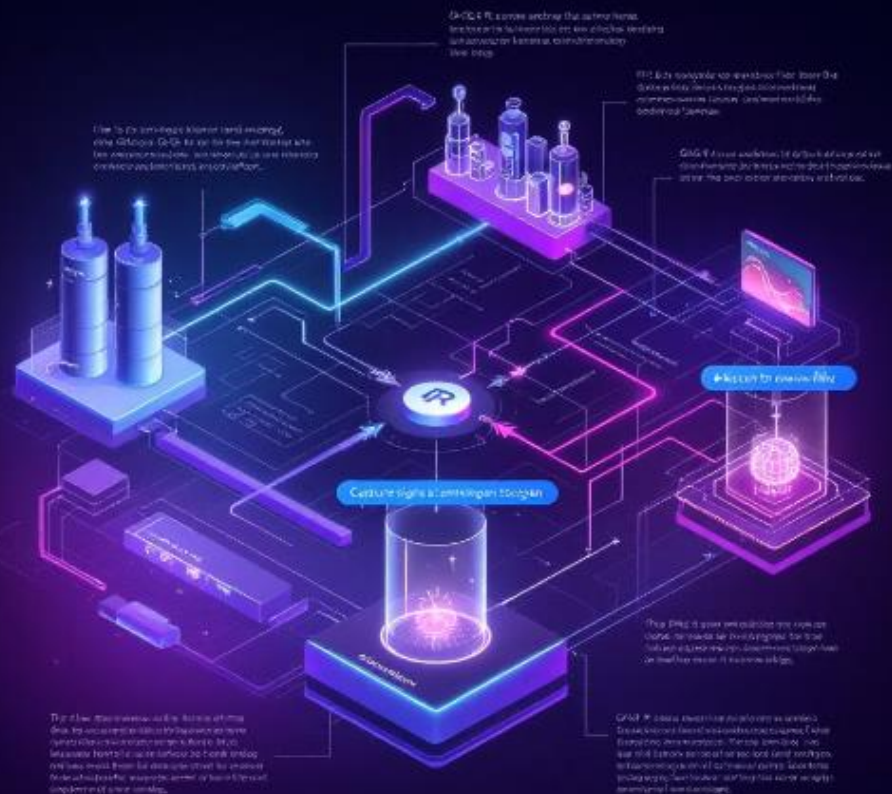
GHG flux

We know how to capture emissions and store them.



HYDROGEN-M

We know how to capture emissions and store them.



The Capture Emissions to Convert Caption

The long-term vision is to capture emissions from industrial processes and use them to produce clean hydrogen.



Capture is emission and capture emission



That our minds are energy energy



Get us converting energy energy

Cómo Funciona GHG-R

1

Captura de Emisiones

El sistema captura gases contaminantes como CO₂, NO_x y partículas.

2

Conversión de Contaminantes

Utiliza un proceso innovador para transformar estos contaminantes en hidrógeno mediante tecnología de conversión de gas.

3

Generación de Hidrógeno

El hidrógeno generado puede ser almacenado y utilizado como fuente de energía limpia para el camión o venderse como energía renovable.

Beneficios para Empresas de Transporte

Reducción de Emisiones

Disminución significativa de las emisiones contaminantes.

Objetivos de Sostenibilidad

Contribución directa a metas ambientales corporativas.

Reputación Mejorada

Mejora en la imagen corporativa al adoptar tecnologías verdes.

Ingresos Adicionales

Posibilidad de generar ingresos por la venta de hidrógeno producido.

Beneficios para la Sociedad y el Medio Ambiente



Huella de Carbono

Disminución significativa de la huella de carbono del sector transporte.



Objetivos de Desarrollo Sostenible

Contribución directa a los ODS de la ONU.



Cumplimiento Regulatorio

Cumplimiento con regulaciones ambientales y acceso a subvenciones para tecnologías limpias.

Características Técnicas de GHG-R

Innovación

Tecnología avanzada de captura de contaminantes y generación de hidrógeno en tiempo real.

Eficiencia

Capaz de procesar grandes volúmenes de gases contaminantes de manera continua y eficiente.

Compatibilidad

Funciona en camiones de todos los tamaños y modelos, sin necesidad de modificaciones extensas.

Escalabilidad

Se puede adaptar a diferentes flotas de camiones y necesidades operativas.

Casos de Éxito

Testimonios de Clientes

"GHG-R ha transformado nuestras operaciones, reduciendo significativamente nuestras emisiones y mejorando nuestra eficiencia energética." - Cliente Satisfecho

Resultados Medibles

Estudios de caso muestran una reducción del 40% en emisiones y un ahorro energético del 30% en flotas que implementaron GHG-R.

Impacto en la Sostenibilidad

1

Transición Energética

Contribuye a la reducción de dependencia de combustibles fósiles, marcando el inicio de un cambio fundamental en el sector de transporte.

2

Certificaciones Ambientales

ISO 14001 y Certificación de Industria Limpia que validan nuestro compromiso con la excelencia ambiental.

3

Acuerdos Climáticos

Ayuda a cumplir acuerdos internacionales sobre cambio climático, posicionando a las empresas como líderes en sostenibilidad.

Tecnología Avanzada de GHG-R

1

Captura de Emisiones

Sistema de filtración avanzada para atrapar contaminantes.

2

Procesamiento Químico

Conversión de contaminantes mediante catalizadores especiales.

3

Generación de Hidrógeno

Producción de hidrógeno de alta pureza a partir de los gases procesados.

4

Almacenamiento Seguro

Sistema de almacenamiento de hidrógeno comprimido para uso posterior.

Compatibilidad y Adaptabilidad



GHG-R se adapta a una amplia gama de vehículos, desde pequeños camiones de reparto hasta grandes tractocamiones, sin comprometer el rendimiento o la eficiencia.

Beneficios Económicos

40%

Reducción de Costos

Ahorro en combustible y mantenimiento.

20%

Ingresos Adicionales

Por venta de hidrógeno generado.

30%

Subvenciones

Acceso a incentivos gubernamentales.

Compromiso con el Futuro Sostenible

1

Innovación Continua

Inversión en I+D para mejorar la eficiencia del sistema.

2

Colaboraciones Estratégicas

Alianzas con líderes en sostenibilidad y transporte.

3

Educación y Concienciación

Programas para promover prácticas sostenibles en el transporte.

4

Expansión Global

Llevar la tecnología GHG-R a mercados internacionales.

Proceso de Implementación

Evaluación Inicial

Análisis de la flota y necesidades específicas.

1

Instalación y Pruebas

Montaje del sistema y verificación de funcionamiento.

2

3

4

Diseño Personalizado

Adaptación del sistema GHG-R a cada vehículo.

Capacitación y Soporte

Formación del personal y asistencia continua.

Inversión en Innovación y Desarrollo



Laboratorios de Investigación

Inversión continua en instalaciones de última generación dedicadas a la optimización de la tecnología GHG-R y el desarrollo de nuevas soluciones sostenibles.



Equipo Especializado

Contamos con un equipo multidisciplinario de científicos e ingenieros dedicados a mejorar la eficiencia y rendimiento de nuestros sistemas.



Colaboración Internacional

Partnerships estratégicos con universidades y centros de investigación líderes para impulsar la innovación en tecnologías verdes.



Inversión Sostenida

Destinamos el 15% de nuestros ingresos anuales a proyectos de I+D para mantener nuestro liderazgo tecnológico en el sector.

Contacta con Nosotros

DEM

**INGENIERÍA EMPRESARIAL Y DE
NEGOCIOS S.A. DE C.V.**

Ing. Jesús Delgado Madrid

5585808760

jdelgado@iiempresarial.com